

JBC

The Soldering Co.



CDE

首个配备焊接辅助系统的焊台

焊接辅助系统可提供相关数据，实现完美焊接

第一个可测量焊接过程中的能量输出的系统

此系统可将所有的新焊点与预存的焊接基准相比较。此功能可向操作员提供反馈，显示用于评估焊接质量情况的百分比。

除此之外，借助该系统，该焊台非常适合用来提高操作员的焊接水平。



提高焊接质量，提升焊接技能

1. 配置

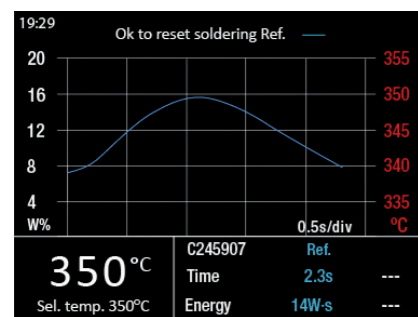
设置合适的焊接配置，以获得最佳的焊接质量。

2. 选择烙铁头

选择所使用的烙铁头后，焊台将设置适当的内部配置。

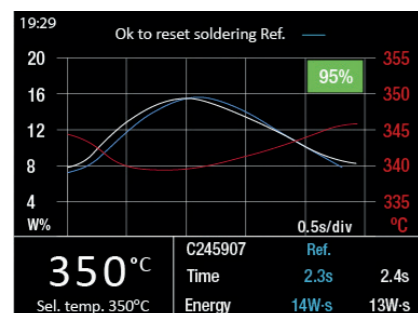
3. 执行

焊接过程需由经验丰富的操作员来执行并验证。



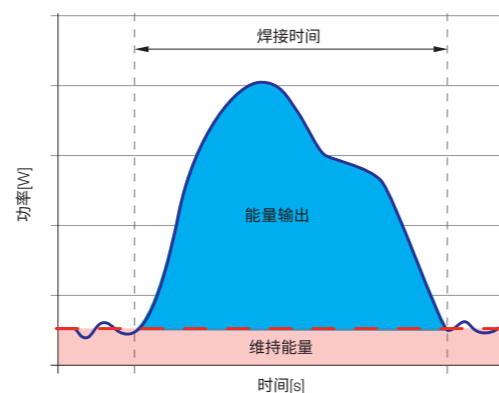
4. 实践

重复焊接焊点时，焊台会自动将其与预存的焊点相比较。



焊接过程的能量输出

要提示两个焊点是否均等，唯一的方法就是通过测量焊接过程中的能量输出和所需的时间是否相等。



焊接辅助系统支持分析手动焊接过程，并通过逐个比较焊点，从而评估焊接质量情况。

焊点信息		1/3	
	最新焊点	基准焊点	
选择温度	350°C	350°C	
烙铁头	C245907	C245907	
时间	2.4s	2.3s	-2%
最高温度	350°C	350°C	+0%
最低温度	335°C	340°C	-1%
能量	13W-s	14W-s	-7%
结果	95%		

烙铁头快换座及置支架

烙铁头快换座可快速安全地更换不同形状的烙铁头，节省时间，提高生产率。烙铁头置放架可最多放置四支烙铁头。

智能加热管理

焊台集合了睡眠和休眠模式。当工具放置在工具支架上时，焊嘴温度将自动降低。因此，JBC焊嘴的使用寿命可达其他品牌的5倍。

集线器

工具支架和集线器可轻易调节。作业时不受线缆约束。

直观的菜单和界面

更新后的用户菜单便于您轻松设置焊台和焊接参数。

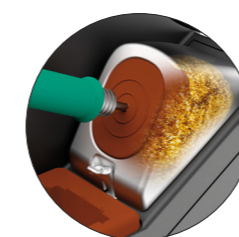


通信

通过 USB 连接线将焊台与 PC 连接起来，即可控制并跟踪焊接生产过程。也可以直接连接外围设备。

- USB 连接（进行软件更新、输出数据图表，以及监控和管理焊台参数）。
- FAE 吸烟仪
- KNE 氮气套件
- 踏板

其接地保险丝和等电位连接也非常易于更换。



焊嘴清洁系统

CDE 焊台配有带防溅膜的焊嘴清洁座，以防止焊料颗粒飞溅并保持工作区域清洁。我们最完整的焊嘴清洁系统可让您根据需要从三种安全的清洁方法中进行选择：金属清洁球、清洁海绵或金属刷。

带焊接辅助系统的焊台系列



CDEB

带焊接辅助系统的焊台

此焊台适合使用 T245 通用型手柄的通用型焊接应用，该工具适用于 SMD 和高功率要求的作业。需与 C245 烙铁头搭配使用。

健康的工作场所高于一切



FAE2

用于 2 个工作台的吸烟仪

FAE 是有效避免接触焊接烟雾的出色解决方案。此吸烟仪仅在焊接时启动运行，可节省电力并延长设备使用寿命。FAE2 最多可直接连接 4 个焊台或返修工作站（总共可带 8 个工具），可通过 JBC 焊台、踏板、自动控制系统或 PC 端来控制。它有低、中、高 3 个预设吸气挡位，同时还提供自定义模式，支持在最低 (10%) 和最高 (100%) 流量区间内设置气流速度。

